УДК 539.3

ИССЛЕДОВАНИЕ МИКРОСТРУКТУРЫ СЛОИСТЫХ НАНОКОМПОЗИТОВ СИСТЕМЫ Сu/Nb МЕТОДАМИ ПРОСВЕЧИВАЮЩЕЙ ЭЛЕКТРОННОЙ МИКРОСКОПИИ ¹⁰⁾

.Д.Н. Клименко, Ю.Р. Колобов

НОиИЦ «Наноструктурные материалы и нанотехнологии», ул. Королева, 2а, Белгород, 308034, Россия, e-mail: klimenko@bsu.edu.ru, kolobov@ bsu.edu.ru

Аннотация. Методом высокоразрешающей просвечивающей электронной микроскопии исследована микроструктура слоистых нанокомпозитов Cu/Nb, полученных вакуумной диффузионной сваркой с последующей прокаткой на воздухе при комнатной температуре.

Ключевые слова: наноламинаты Cu/Nb, микроструктура, высокоразрешающая просвечивающая электронная микроскопия.

1. Введение. Слоистые композиционные материалы Cu/Nb, получаемые методом диффузионной прокатки или волочением, представляют большой практический интерес в связи с их уникальными свойствами. Уменьшение толщины слоев в данных материалах приводит к значительному изменению их физических, механических и других свойств. В частности, при толщине слоев порядка 11 нм (такие композиты относятся к классу наноламинатов) наблюдается повышение плотности критического тока более чем на два порядка по сравнению с чистым ниобием [1]. Кроме того, уменьшение расстояния между межфазными границами Cu/Nb приводит к значительному повышению радиационной стойкости данных напокомпозитов [2], что, в сочетании с высокой механической прочностью [3–5], делает перспективными такие материалы для широкого круга применений в качестве радиационностойких материлов, а так же для изготовления высокопрочных сверхпроводящих магнитов.

На настоящий момент наиболее перспективным методом получения слоистых композитов Cu/Nb является вакуумная диффузионная сварка в сочетании с последующей многократной прокаткой на воздухе [6]. Работа посвящена исследованию микроструктуры наноламинатов методами высокоразрешающей просвечивающей электронной микроскопии.

2. Материалы и методики. В работе исследованы нанокомпозиты Cu/Nb, представляющие чередующиеся наноразмерные слои Cu и Nb, полученые методами вакуумной диффузионной сваркой с последующей холодной прокатки на воздухе. Приготовление данных композитов осуществляется путем повторения следующих операций: сбора пакста из определенного числа пластин, горячей прокатки пакета в вакууме и последующей прокатки на воздухе до толщины, равной первоначальной толщине одной исходной пластины, составляющей композит. При последующих циклах сборка пакета производится из пластин, полученных в ходе предыдущего цикла. Такая методика

¹⁰Работа выполнена при поддержке федеральной целевой программы «Научные и научнопедагогические кадры инновационной России» соглашение 14.132.21.1683

148 НАУЧНЫЕ ВЕДОМОСТИ

Серия: Математика. Физика. 2012. №23(142). Вын. 29

приготовления исследуемых слоистых композитов разработана в лаборатории материаловедения Института физики твердого тела РАН [6], там же были приготовлены экспериментальные образцы, исследовавшиеся в настоящей работе.

Исследования микроструктуры проводили на просвечивающем электронном микроскопе «Technai G²», в режимах «светлого» и «темного» полей, а так же режиме высокоразрешающей сканирующей просвечивающей микроскопии.

3. Результат эксперимента и их обсуждение. На рис. 1 представлено изображение поперечного сечения композита. Из приведенной на рис. 2 гистограммы распределения слоев по толщине видно, что многослойный композит представляет собой чередующиеся слои меди и ниобия, толщина которых изменяется в пределах от 10 до 50 нм. Средняя толщина слоя при этом составляет порядка 18 нм. Толщина слоев по длине образца остается примерно постоянной, однако в некоторых местах наблюдаются как значительные утолщения слоев, так и их разрывы



Рис. 1. Изображение наноламината Cu-Nb. получено в режиме сканирующей просвечивающей электронной микроскопии высокого разрешения: а) темнопольное изображение (с регистрацией высокоугловых рассеянных электронов): б) свотлоноги ное изображение (в норассеянии у электронах).



Рис. 2. Гистограмма распределения толщин слоев наноламината Cu/Nb. Средняя толщина слоев составляет 18± 1 нм.

НАУЧНЫЕ ВЕДОМОСТИ



На рис. 3 приведена микродефракция, из которой виден квазикольцевой характер расположения рефлексов от слоев меди и ниобия. При этом отчетливо наблюдается преимущественное расположение рефлексов, обусловленное текстурой, сформированной в результате прокатки. Отметим, что для такого композита не характерна обычная текстура прокатки. Согласно литературным данным текстура холодной прокатки для меди (112[111] и 110[112]) и ниобия (001[110]) сохраняется лишь при толщине слоев до 340 нм, в то время как при толщине слоев 10-50 нм ориентация смещается к 112[110] для меди [6].





Рис. 3. Микродефракция композита Cu/Nb.

На рис. 4 представлено изображение нанометровых слоев композита, полученное при увеличениях порядка 10⁶. Использование картин Фурье преобразования (представлены на врезках в нижней части изображения) позволило установить, что для данных композитов наблюдается ориентационное соотношение Kurdjumov–Sachs. Это ориентационное соотношение Kurdjumov–Sachs. Это ориентационное соотношение кристаллографических направлений в меди и ниобии: Cu [110] //Nb [001],Cu[112]//Nb[110],Cu[111]//Nb[110], что хорошо согласуется с проведенным нами ранее компьютерным моделированием [7].



Рис. 4. Высокоразрешающая просвечивающая электронная микроскопия. На врезках представлены картины преобразования Фурье для решеток меди и ниобия.

150 НАУЧНЫЕ ВЕДОМОСТИ

4. Заключение. В рамках настоящей работы исследован наноламинат системы Cu/Nb. Методами высокоразрешающей просвечивающей электронной микроскопии было показано, что на межфазной границе Cu/Nb для данных композитов наблюдается ориентационное соотношение Kurdjumov–Sachs.

Литература

- 1. Карпов М.И., Коржов В.П., Внуков В.И., Волков К.В., Медведь Н.В. Сверхпроводящий критический ток в наноламинате Cu-Nb // Материаловедение. 2005. №1. С.43-47.
- 2. Misra A., Demkowicz M.J., Zhang X., Hoagland R.G. The radiation damage tolerance of ultra-high strength nanolayered composites // JOM. 2007. P.62-65.
- 3. Karasek K.R., Bevk J. High temperature strength of in situ formed Cu–Nb multifilamentary composites // Scripta Met. 1979. 13;4. P.259-262.
- 4. Spitzig W. A., Pelton A.R., Laabs F.C. Characterization of the strength and microstructure of heavily cold worked Cu–Nb composites // Acta Met. 1987. 35;10. P.2427–2442.
- 5. Verhoeven J.D., Downing N.L., Chumbley L.S., Gibson E.D. The resistivity and microstructure of heavily drawn Cu-Nb alloys // J. Appl. Phys. 1989. 65. №3. P.1293-1301.
- 6. Карпов М.И., Внуков В.И., Волков К.Г., Медведь Н.В., Ходос И.И., Абросимова Г.Е. Возможности метода вакуумной прокатки как способа получения многослойных композитов с нанометрическими толщинами слоев // Материаловедение 2004 №1. С.48-53.
- 7. Марадудин Д.Н., Клименко Д.Н., Липницкий А.Г., Колобов Ю.Р. Расчеты анизотропии энергии межфазной границы Cu(111)/Nb(110) методом погруженного атома // Известия высших учебных заведений. Физика. 2010. №3/2. С.162-166.

STUDY OF THE MICROSTRUCTURE OF CU/NB LAYRED NANOCOMPOSITES BY TRANSMISSION ELECTRON MICROSCOPY D.N. Klimenko, Yu.R. Kolobov

Centre of nanostructural materials and nanotechnologies, Koroleva St., 2a, Belgorod, 308034, Russia, e-mail: klimenko@bsu.edu.ru, kolobov@ bsu.edu.ru

Abstract. The method of high-resolution transmission electron microscope is used to study the microstructure of layered nanocomposite Cu/Nb obtained by vacuum welding with subsequent rolling at room temperature.

Key words: Cu/Nb multilayer nanocomposites, microstructure, high-resolution transmission electron microscope.